



REGIONE TOSCANA
Giunta Regionale

**Direzione Generale Diritti di Cittadinanza
e Coesione Sociale**

Settore Servizi alla Persona sul Territorio

AOOGRT/ 136556 10/180.80.40
da citare nella risposta

Data 11 maggio 2012

Oggetto: Attività di trasporto sanitario di emergenza urgenza – indicazioni.

Ai Direttori Generali
delle Aziende Sanitarie

LORO SEDI

Con deliberazione n. 326 del 23/4/2012 la Giunta regionale ha approvato, in via definitiva, le modifiche al regolamento di attuazione dell'articolo 76 undecies della legge regionale 24 febbraio 2005, n. 40 in tema di riorganizzazione del sistema sanitario di emergenza urgenza emanato con D.P.G.R. n. 1/R/2012.

L'innovato regolamento è stato emanato con decreto del Presidente della Giunta regionale 27 aprile 2012, n. 15 e pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Toscana n. 21 del 4/5/2012.

E' pertanto in corso di definizione il decreto dirigenziale di approvazione della modulistica ai fini della ricognizione delle associazioni di volontariato per l'iscrizione delle medesime nell'elenco regionale di cui all'art. 76 quinquies della l.r. 40/2005 e di approvazione dello schema di accordo tra la Regione Toscana ed il Comitato regionale toscano della CRI al fine di inserire nell'elenco regionale i comitati dell'ente stesso.

Nelle more della compiuta attivazione del nuovo assetto organizzativo, si forniscono, di seguito, in continuità con quanto espresso nelle precedenti note regionali riferite al primo quadrimestre 2012, ulteriori indicazioni operative per il secondo quadrimestre 2012.

Entro il 31/5/2012 le Aziende Sanitarie dovranno erogare un ulteriore anticipo determinato nella misura del 60% in relazione ai rimborsi corrisposti a ciascuna AA.VV./CRI per il secondo quadrimestre dell'anno 2011, non includendo in tale importo esclusivamente quanto corrisposto per i servizi di trasporto terrestre, non più svolti dalle Associazioni dalla data del 1/10/2011.

Ciascuna Associazione dovrà presentare all'Azienda fattura o altro documento contabile, comunque conforme al regime fiscale dell'Associazione medesima, avente ad oggetto "6° acconto budget 2012".

Inoltre per i seguenti quattro mesi del quadrimestre – maggio, giugno, luglio ed agosto- le Aziende procederanno a corrispondere ulteriori acconti, nella misura del 40% dell'importo erogato per i servizi svolti nel corrispondente mese dell'anno 2011, decurtato di quanto liquidato per i servizi di trasporto terrestre.

Tali importi mensili costituiranno il "7°, 8°, 9° e 10° acconto budget 2012" e dovranno essere liquidati entro il 90° giorno successivo alla presentazione del conforme documento contabile da parte dell'Associazione.

Si coglie infine l'occasione per richiamare l'attenzione delle SS.LL. ad acquisire mensilmente, da parte delle Associazioni, la reportistica di dettaglio contenente gli specifici elementi informativi già stabiliti nelle precedenti note regionali prot. n. AOOGR/52929/Q/80.80.40 del 22/2/2012 e prot. n. AOOGR/71444/Q/80.80.40 del 9/3/2012.

Cordiali saluti.

Il Responsabile del Settore
(Dr. Andrea Lato)



☎ 055-4383337 ☎ 055-4385075

✉ silvia.montelatici@regione.toscana.it

✉ fabio.arnetoli@regione.toscana.it